

## TRANSFORMATEUR MT -> BT TRIPHASE A HUILE 315 KVA

**Normes:** Transformateur immergé dans l'huile minérale à remplissage total avec refroidissement naturel ONAN conforme aux normes NF C 52100, NF EN 50464-1 et CEI EN 60076-1-10

**Description:** Puissance 315 KVA  
Couplage DyN11  
Fréquence 50Hz  
Classe A0/Ak  
Température ambiante max 40°C  
Altitude d'installation max. 1000 m  
Refroidissement ONAN  
Tension d'isolement 24KV  
Installation en intérieur  
Tension de court-circuit 6%  
Classe thermique des enroulements A  
Couplage DyN11  
Pertes à vide 360W  
Puissance sonore 49dB  
Poids d'huile 285 Kg

**Tensions Pri. :** 20 000 V TRI – réglage de la tension +5% (5 positions)

**Couplage primaire:** Triangle

**Connexions Pri.:** connecteurs MT en N°1

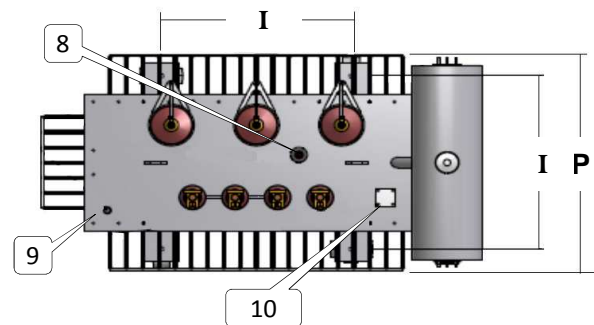
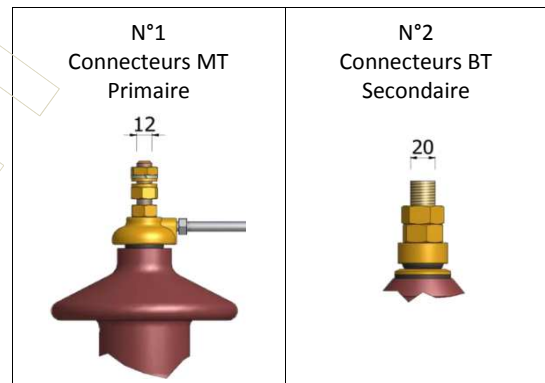
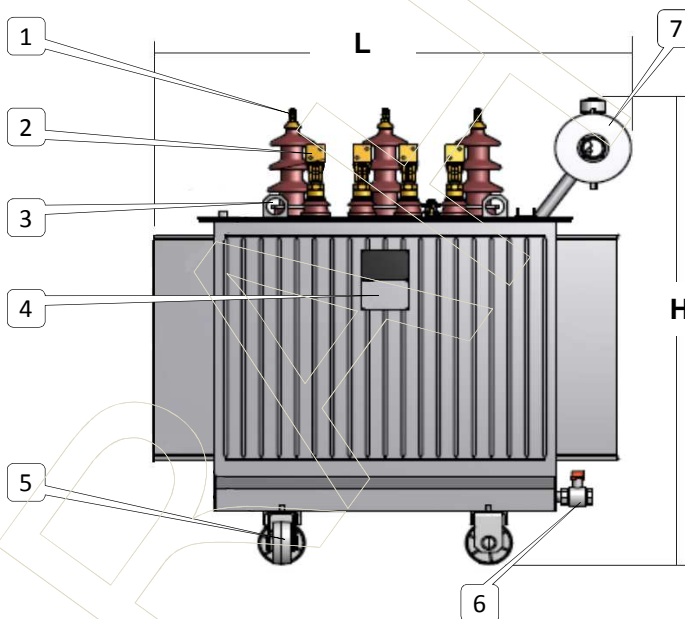
**Tensions Sec. :** 400V TRI / 230V Neutre (régime de neutre TNC/TNS)

**Couplage Sec.:** Etoile + Neutre

**Sorties Sec.:** connecteurs BT en N°2



PUI.	POIDS	DIMENSIONS (mm)			
		L	H	P	I
315 KVA	1365 Kg	1450	1600	7500	670



- |   |                           |   |                           |    |  |
|---|---------------------------|---|---------------------------|----|--|
| 1 | Connecteurs MT primaire   | 4 | Plaque signalétique       | 7  | Conservation, ventilation et indication de l'huile |
| 2 | Connecteurs BT Secondaire | 5 | Roulements de manutention | 8  | Commutateur de régulation du primaire              |
| 3 | Anneaux de levage         | 6 | Vanne de vidange d'huile  | 9  | Puits thermométrique                               |
|   |                           |   |                           | 10 | Emplacement d'insertion du relais de Buchholz      |