

TRANSFORMATEUR MT -> BT TRIPHASE A HUILE 500 KVA

Normes: Transformateur immergé dans l'huile minérale à remplissage total avec refroidissement naturel ONAN conforme aux normes NF C 52100, NF EN 50464-1 et CEI EN 60076-1-10

Description: Puissance 500 KVA
Couplage DyN11
Fréquence 50Hz
Classe A0/Ak
Température ambiante max 40°C
Altitude d'installation max. 1000 m
Refroidissement ONAN
Tension d'isolement 24KV
Installation en intérieur
Tension de court-circuit 6%
Classe thermique des enroulements A
Couplage DyN11
Pertes à vide 510W
Puissance sonore 51dB
Poids d'huile 380 Kg

Tensions Pri. : 20 000 V TRI – réglage de la tension +5% (5 positions)

Couplage primaire: Triangle

Connexions Pri.: connecteurs MT en N°1

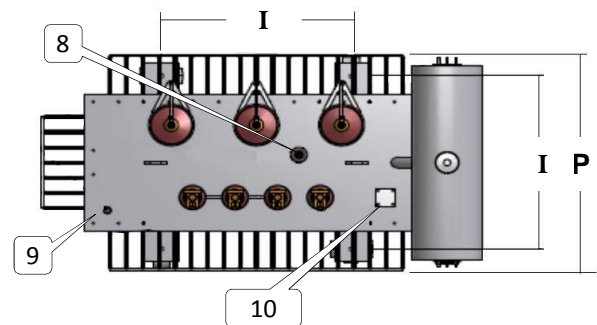
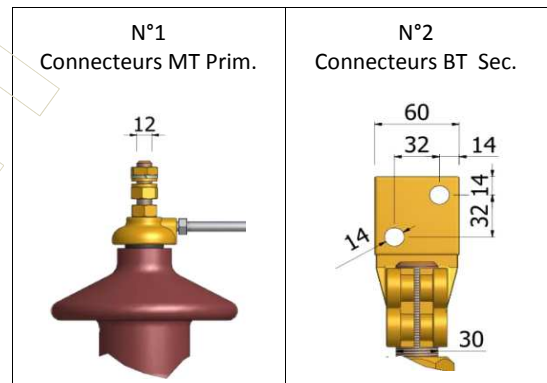
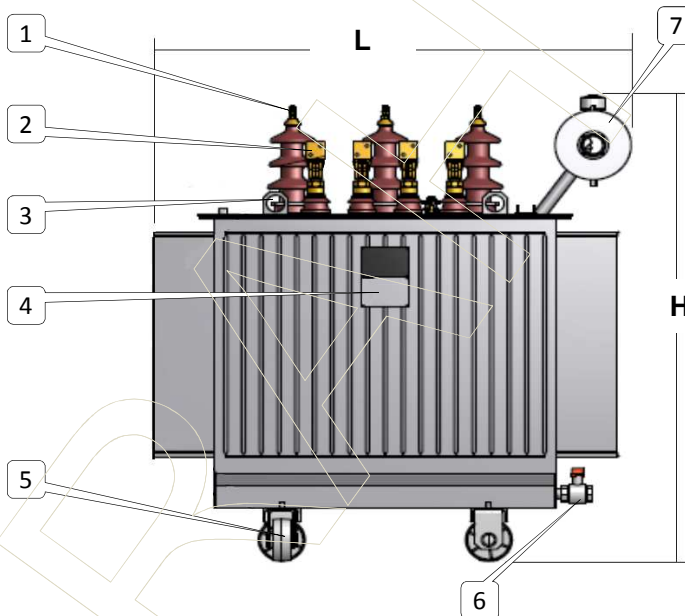
Tensions Sec. : 400V TRI / 230V Neutre (régime de neutre TNC/TNS)

Couplage Sec.: Etoile + Neutre

Sorties Sec.: connecteurs BT en N°2



PUI.	POIDS	DIMENSIONS (mm)			
		L	H	P	I
500 KVA	1925 Kg	1650	1700	850	670



- | | | | | | |
|---|---------------------------|---|---------------------------|----|--|
| 1 | Connecteurs MT primaire | 4 | Plaque signalétique | 7 | Conservation, ventilation et indication de l'huile |
| 2 | Connecteurs BT Secondaire | 5 | Roulements de manutention | 8 | Commutateur de régulation du primaire |
| 3 | Anneaux de levage | 6 | Vanne de vidange d'huile | 9 | Puits thermométrique |
| | | | | 10 | Emplacement d'insertion du relais de Buchholz |